



現場名	発注者	施工業者	場所	延長	最小曲線	径	ベルト幅	搬出量	付帯設備
東京外かく環状道路 本線トンネル(南行)東名北工事	NEXCO東日本	鹿島・前田・三井住友・ 鉄建・西武	東京都	9,155m	R600以上	φ16.1m	W1200	1,530t/h	縦型 ストレージ カセット
東京外かく環状道路 本線トンネル(北行)大泉南工事	NEXCO中日本	大成・安藤ハザマ・ 五洋・飛鳥・大豊	東京都	6,915m	R600以上	φ16.1m	W1200	1,270t/h	ベルト 探傷装置
東京外かく環状道路 本線トンネル(南行)大泉南工事	NEXCO東日本	清水・熊谷・東急・ 竹中土木・鴻池	東京都	6,915m	R600以上	φ16.1m	W1050	1,150t/h	リターンベルト 反転
横浜湘南道路トンネル工事	NEXCO東日本	西松・戸田・奥村	神奈川県	8,145m	R600以上	φ14m	W1050	1,080t/h	固定BC部 R100
京王線布田トンネル工事	京王電鉄	大林	東京都	860m×2 (上下線)	R600以上	φ6.8m	W610	300t/h	縦型捻転
中央環状品川線 品川シールド(北行)	首都高速	鹿島・熊谷・五洋	東京都	8,000m	R230m	φ12m	W900	618t/h	—
中央環状品川線 品川シールド(大井)	東京都	大成・大豊・銭高	東京都	8,000m	R230m	φ12m	W1050	813t/h	—
大和川線シールド トンネル工事	阪神高速	鹿島・飛鳥	大阪府	2,000m×2 (上下線)	—	φ12.54m	W900	625t/h	捻転装置
大和川線シールド トンネル工事	阪神高速	大鉄・吉田・森・紙谷	大阪府	1,000m×2 (上下線)	R600以上	φ12.54m	W900	625t/h	捻転装置
麻布シールド	東京都建設局	飛鳥・東鉄工業・ ノバック	東京都	3,300m	R50/ R100等	φ8m	W750	—	全機長の 半分以上が カーブ区間
名古屋中央雨水幹線 下水道築造工事	名古屋市 下水道局	大成・りんかい日産・ 本間	愛知県	5,006m	R45/ R50/ R75	φ6.54m	W610	190t/h	—
金沢シールド	国土交通省	飛鳥・東急	神奈川県	2,284m	R30	φ5.5m	W610	150t/h	—

タグチ工業株式会社

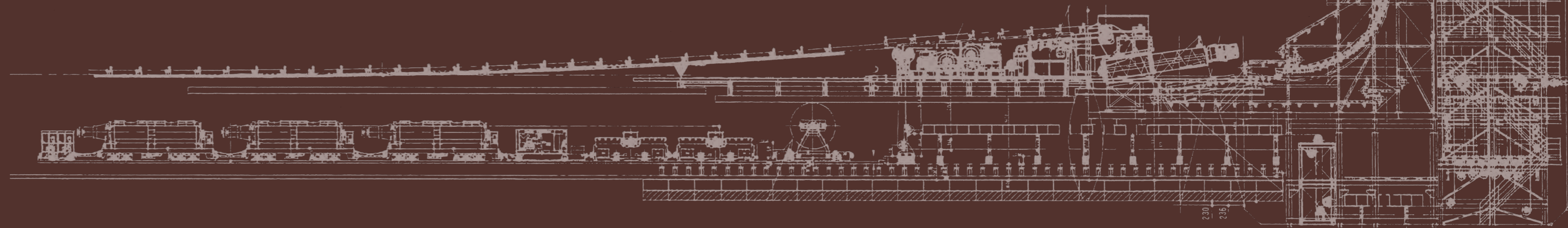
- [本社] 〒812-0029
福岡市博多区古門戸町3-1
タグチビル
TEL 092-291-8394 FAX 092-291-8399
- [東京支店] 〒105-0013
東京都港区浜松町1-18-16
住友浜松町ビル7階
TEL 03-5777-2201 FAX 03-5777-2210
- [北海道営業所] 〒060-0012
北海道札幌市中央区北12条西18-1-19
ブリック札幌桑園1階
TEL 011-676-6665 FAX 011-676-6664
- [東京機材センター] 〒168-0074
東京都杉並区上高井戸3-4-9
TEL 03-5777-2201 FAX 03-5942-1252
- [名古屋機材センター] 〒462-0007
愛知県名古屋市中区如意4-48
GIMUCO A-3号室
TEL 052-908-7880 FAX 052-908-7881
- [佐世保工場] 〒859-6404
長崎県佐世保市世知原町太田101-1
TEL 0956-76-2316 FAX 0956-76-2361

<https://taguchi-kogyo.com>

Product Guide 02

シールド工法対応

連続ベルトコンベヤ



現場順応力

現場に順応した、様々なシステムを提案してきたタグチ工業。このたび、縦型ストレージカセットを開発。空間的な制限のある現場にも、柔軟なデザインで対応します。

カーブ・捻転

すでにカーブに対応していたシステムをさらに改良。最小限の空間での180度急転移にも対応しました。短距離のシールド掘削現場上下線への導入が期待されています。

セミオート

掘削距離の延伸にしかかって追加されていくブイスター。これまで手作業で行ってきた同期作業の半自動化に成功しました。作業の効率化や安全性の確保に貢献します。

メンテナンス

自社開発の〈水洗装置〉も設置。さらに画像解析による〈ベルト探傷システム〉やPLC制御による〈リアルタイム設備監視システム〉も導入しています。

VARIA TION

フリーデザイン



多段式ストレージカセット
ストレージカセットを2段・3段と上積みすることで、収納長は確保したまま、省スペースでの設置が可能となりました。狭いバックヤードなど、現場の様々な課題をフリー・デザインの発想で解決します。



リターンベルト反転設備

リターンベルトを反転させることで、リターンローラーとベルト搬送面の付着がなくなり、ローラーへのスリ付着を解消。乾燥したスリによる粉塵飛散を未然に防ぎ、クリーンな坑内環境を確保します。

SPEC

基本性能

ベルト幅	W610mm~W1200mm
搬出量	150 t/h~1,500 t/h
収納長	400 m~1,000 m
動力	110 kw~500 kw (ツイン駆動)
緊張方法	油圧制御/巻上機制御
その他	多駆動対応(同調制御)

マシンベルトコンベヤ

タグチ工業でも設計・製作が可能です。各現場に要求される搬出量に並び、適切なベルト幅の製品をご提案いたします。曲線に柔軟に追従することも、導入メリットのひとつ。全国のあらゆる現場での課題を一つひとつ解決し続けてきた、納入実績にも定評があります。



東京外かく環状道路 本線トンネル(北行) 東名北工事
トンネル仕様：外径φ15.8m
内径φ14.5m
覆工厚 650mm
工 事 内 容：シールドトンネル本体工 9,099m

国内最長のシールドトンネル掘進工事として注目されるこのプロジェクトにも、タグチ工業の連続ベルトコンベヤシステムが採用されました。現場は東京都練馬区。充分なバックヤードを確保できない逆境を、「縦型ストレージカセット」というアイデアで乗り越えました。タグチ工業はこれからも、お客様の課題解決のために、様々な新提案を続けてまいります。

“日本初”から四半世紀。
すでに100の納入実績も越え、
更なる長距離・大深度へ…
タグチの連続ベルトコンベヤシステム。

「現場の課題解決」のために、
次々と生まれた新技術。



〈カーブ対応用ベルトコンベヤ〉
カーブ対応用ベルト・ローラーを駆使し、R30やR100のS字など様々な曲線に対応いたします。坑内の曲線にどこまでも追従するこのシステムは、共同溝や水路工事などのシールド現場で、高い評価を得ています。



〈ベルトコンベヤ捻転システム〉
上下線掘削現場において、シールドマシンにそのまま追従。ベルトの縁を切ることなく施工が可能です。上り線・下り線それぞれにコンベヤ機器が必要なく、復路線掘削において初期掘削距離を大幅に削減できます。



〈縦型ストレージカセット〉
従来の横型から縦型へ変えることで、立坑回りの計画に柔軟性を持たせました。坑内に主要設備を配置する必要もなく、狭い立坑内を有効に活用した省スペース化は、都市土木の分野からも注目を集めています。



〈リアルタイム設備監視システム〉
PLCで制御されている連続ベルトコンベヤシステムは、常に稼働状況をクラウド上のサーバに蓄積し、本社と東京支店のモニターで監視されています。万が一のトラブルの際にも、遠隔操作で迅速な復旧が可能です。